

REMS

REMS-WERK Christian Föll und Söhne GmbH , Stuttgarter Straße 83, 71332Waiblingen

ТЕХНИЧЕСКА ХАРАКТЕРИСТИКА

ОТРЕЗНИ КЛЕЩИ

REMS отрезни клещи M

■ Издържащи на високо натоварване отрезни клещи от изкована и особено закалена специална стомана за рязане на резбовани щанги M 6 – M 12

■ Обръщаеми устройства за отрязване за двойна издръжливост. Устройства за отрязване M с високопрецизно изработени и машинно точно закръглени резбовани контури за следене на резбованата щанга при процеса на рязане по метода на CNC-обработващите центрове. По този начин се постига рязане по мярка, без остатъци

■ След отрязването резбованата щанга просто се завинтва в резбованата свързка на скобата за закрепване на тръби или на гайката. Задвижване посредством всички REMS (освен REMS Mini-Press ACC) радиални преси и посредством подходящи радиални преси на други производители. Всички обозначени с * отрезни клещи M пасват и в задвижващото устройство REMS Eco-Press.



Германски
висококачествен продукт



Характеристики:

| Обозначение | за резбовани щанги | Арт. № |
|-------------------------|--------------------|--------|
| REMS Отрезни клещи M 6* | M 6 | 571890 |
| REMS Отрезни клещи M 8* | M 8 | 571895 |
| REMS Отрезни клещи M 10 | M 10 | 571865 |
| REMS Отрезни клещи M 12 | M 12 | 571870 |